

# Технически характеристики

## Тел Esab, OK Tigrod 316LSI



ПРЪТИ ЗА TIG ЗАВАРЯВАНЕ (GTAW)

ПРЪТИ ОТ НЕРЪЖАЕМА СТОМАНА



### OK Tigrod 316LSI

Bare, corrosion-resistant, chromium-nickel-molybdenum rods for welding austenitic stainless alloys of the 18% Cr-8% Ni and 18% Cr-10% Ni-3% Mo types. OK Tigrod 316LSi has good general corrosion resistance, particularly to corrosion in acid and chlorinated environments. The alloy has a low carbon content which makes it particularly recommended when there is a risk of intergranular corrosion. The higher silicon content improves the welding properties such as wetting. The alloy is widely used in the chemical and food-processing industries, as well as in shipbuilding and various types of architectural structure.

Класификации на електродите	EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si SFA/AWS A5.9; ER316LSi Werkstoffnummer : ~1.4430
Одобрения	BV 316L BT

Сертификатите се определят на база на местоположението на фабриката. Моля, свържете се с ЕСАБ за повече информация.

тип на легиране	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C- High Si
-----------------	--

Типични механични характеристики			
състояние	Граница на провлачване	Якост на опън	Относително удължение
Състояние	500 MPa	630 MPa	33 %

Типичен химичен състав на заваръчния тел %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Ferrite FN
0.01	1.8	0.9	12.2	18.4	2.60	0.12	7